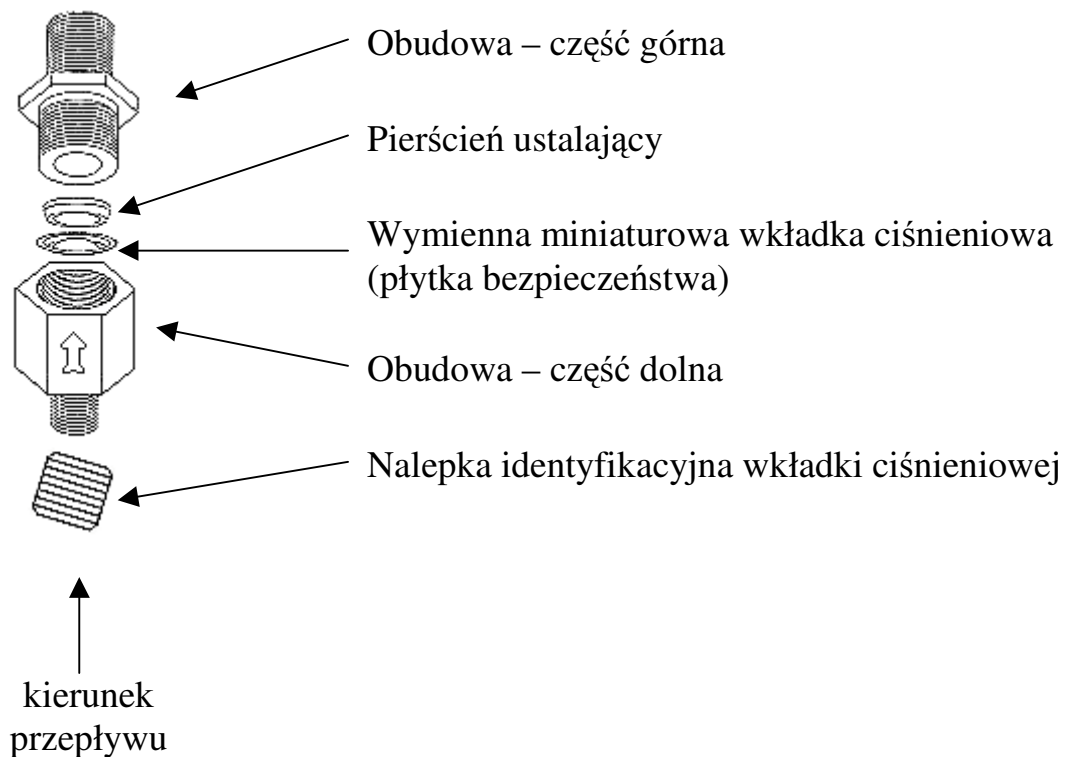


## INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI

miniaturowych wkładek ciśnieniowych produkcji firmy 



### I. UWAGA

Zgodnie z wymaganiami Warunków Technicznych Dozoru Technicznego DT-UC-90/W0-A01 pkt. 6.7.1 wymiana wkładek ciśnieniowych w terminach przewidzianych w instrukcji eksploatacyjnej może być wykonana tylko przez pracownika upoważnionego imiennie przez kierownictwo zakładu. Sprawdzanie i wymiana wkładek powinno być każdorazowo odnotowywane w specjalnej „książce okazywanej na każde żądanie organów dozoru technicznego”. Zgodnie z punktem 6.7.2 w/w „Warunków UDT” zapasowe wkładki powinny być przechowywane pod zamknięciem i skutecznie zabezpieczone przed uszkodzeniem lub korozją.

## II. WARUNKI BHP

Prace przy montażu i demontażu głowic bezpieczeństwa (wkładek ciśnieniowych) należy prowadzić zgodnie z wymogami instrukcji BHP obowiązującej w firmie eksploatującej te urządzenia. Prace związane z wymianą wkładek ciśnieniowych należy prowadzić przy urządzeniu (instalacji) nieczynnym.

III. Przy montażu lub wymianie wkładek ciśnieniowych należy przestrzegać niżej wymienionych zasad. Należy pamiętać, że wkładka ciśnieniowa jest elementem precyzyjnym i staranny montaż zapewnia jej prawidłową eksploatację.

1. Po zdemontowaniu głowicy bezpieczeństwa z przewodu rurowego rozkręcić głowicę, zdemontować pierścień ustalający oraz zużyta wkładkę ciśnieniową.
2. Oczyszczyć powierzchnię uszczelniającą wkładki ciśnieniowej w obudowie dolnej oraz pierścień ustalający. Powierzchnie te muszą być czyste i wolne od brudu, korozji i obcych materiałów. Przy czyszczeniu należy stosować rozpuszczalniki. W wyjątkowych przypadkach należy stosować bardzo drobny papier ścierny. Nie należy stosować skrobaka lub grubego papieru ściernego. Jeżeli po oczyszczeniu powierzchni uszczelniającej pozostaną na niej wżery, rysy itp. to obudowa kwalifikuje się do wymiany. Oczyszczyć gwinty obudów głowicy.
3. Wyjąć z opakowania zamienną wkładkę ciśnieniową. Zachować ostrożność aby przy wyjmowaniu nie uszkodzić wkładki. Nalepkę na opakowaniu zachować i dołączyć do dokumentacji techniczno-ruchowej urządzenia.

4. Zwrócić uwagę na dane techniczne podane na nalepce. Dane powinny być zgodne z danymi wkładki poprzednio pracującej. W przypadku występowania różnic należy zwrócić się do kierownictwa zakładu.
5. Zamontować nową wkładkę ciśnieniową w głowicy bezpieczeństwa zachowując kolejność jak na rysunku. Zwrócić uwagę aby w czasie montażu na powierzchnię uszczelniającą oraz do otworu wlotowego i wylotowego nie dostały się zanieczyszczenia.
6. Skręcić obudowę dolną i górną momentem skręcającym podanym w instrukcji dostawcy obudowy głowicy bezpieczeństwa.
7. Zamontować głowicę bezpieczeństwa w przewodzie rurowym.

#### Uwagi eksploatacyjne i zapobiegawcze.

1. Materiał wkładek ciśnieniowych głowic bezpieczeństwa w trakcie eksploatacji traci stopniowo swoje własności. Dlatego dla zachowania pewności eksploatacji należy w instrukcjach eksploatacyjnych urządzeń ciśnieniowych przewidzieć okresową wymianę wkładek ciśnieniowych. Nie przeprowadzanie okresowych wymian może prowadzić do zadziałania (otwarcia) wkładki przy ciśnieniu znacznie niższym od nominalnego ciśnienia zadziałania. Dla zachowania pewności eksploatacji wkładka ciśnieniowa winna być wymieniana średnio co jeden (1) rok.
2. Czasookres wymiany może być krótszy w przypadku eksploatacji wkładek w środowisku silnie korozyjnym. W tym przypadku częstotliwość zapobiegawczej wymiany wkładek jest określona przez użytkowników w instrukcji eksploatacyjnej urządzenia (instalacji) na podstawie doświadczeń eksploatacyjnych.
3. Wkładki ciśnieniowe typ WNP i WNS winny być eksploatowane przy ciśnieniu roboczym wynoszącym maksymalnie odpowiednio 70% do 80% nominalnego ciśnienia działania. Gdy ciśnienie robocze jest wyższe, trwałość wkładek jest krótsza i należy przewidzieć zdecydowanie częstszą ich wymianę

## Uwagi końcowe.

Wytwórca głowic bezpieczeństwa i wkładek ciśnieniowych zapewnia wykonanie urządzenia gwarantującego zadziałanie przy ciśnieniu określonym na przywieszce identyfikacyjnej z tolerancją ciśnienia zadziałania  $\pm 10\%$ . Użytkownik ponosi odpowiedzialność za zaprojektowanie i wykonanie układu zabezpieczenia zapewniającego :

- 1) Właściwą przepustowość układu zapewniającą zrzut ciśnienia w przypadku zadziałania (otwarcia) głowicy bezpieczeństwa zgodnie z wymaganiami właściwych przepisów dozoru technicznego.
- 2) Zaprojektowanie i wykonanie właściwych przewodów wydmuchowych.
- 3) Umieszczenie głowicy w miejscu, w którym obsługa lub środowisko nie jest narażone w przypadku zadziałania wkładki ciśnieniowej na zetknięcie z medium wydostającym się z głowicy. Lokalizacja powinna zabezpieczyć obsługę przed wypadkiem a środowisko przed skażeniem.
- 4) Należy pamiętać, że przy zadziałaniu (otwarciu) wkładki ciśnieniowej w głowicy bezpieczeństwa może powstać znaczny hałas z powodu wylotu medium z bardzo dużą szybkością. Obsługa powinna być wyposażona w odpowiednie zabezpieczenia przed uszkodzeniem słuchu.